

POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO



CELEM POLITYKI BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO SPÓŁKI APS Energia SA JEST UTRZYMYWANIE I CIĄGŁE DOSKONALENIE TECHNICZNEJ I EKONOMICZNEJ EFEKTYWNOŚCI DZIAŁALNOŚCI PRODUKCYJNEJ, W CELU ZAPEWNIENIA KONKURENCYJNOŚCI PRODUKTÓW OFEROWANYCH DLA PRZEMYSŁU KOLEJOWEGO.

CELAMI BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO SPÓŁKI SĄ:

- Zapewnienie produkcji oraz dostarczania wymaganych przez Klientów ilości produktów o najwyższym poziomie jakości,
- Zapewnienie wymaganego poziomu dostępności wyposażenia technicznego na optymalnym poziomie kosztów,
- Zapewnienie bezpiecznej dla spółki oraz Klientów wydajności przedsiębiorstwa,
- Zapewnienie całkowitego bezpieczeństwa produktów w trakcie jego obsługi,
- Zapobieganie negatywnym wpływom na środowisko.

NINIEJSZA POLITYKA BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO MA ROZWIĄZAĆ NASTĘPUJĄCE ZADANIA, KTÓRE SĄ ZDEFINIOWANE Z UWZGLĘDNIENIEM AKTUALNEGO STANU ŚRODKÓW TRWAŁYCH:

- Przewyciężenie tendencji funkcjonalnego i fizycznego starzenia się środków trwałych;
- Doskonalenie poziomu bezpieczeństwa procesów, ochrony środowiska i niezawodności urządzeń;
- Redukcja kosztów obsługi i utrzymania ze względu na wykonywanie urządzeń o wydłużonym czasie bezawaryjnego funkcjonowania,
- Doskonalenie niezawodności działania wyrobów,
- Zwiększenie efektywności i wydajności ze względu na doskonalenie charakterystyk urządzeń oraz doskonalenie sterowania procesami.

APS Energia SA STWORZYŁA POLITYKĘ BEZPIECZEŃSTWA TECHNICZNEGO, OPIERAJĄC JĄ NA NASTĘPUJĄCYCH ZASADACH:

- Przejrzystość i uzasadnianie podejmowanych decyzji technicznych,
- Intensywny rozwój inżynierii i zarządzania kompetencjami pracowników przedsiębiorstwa,
- Poziom bezpieczeństwa procesu sprzedaży oraz odpowiednio szybkie reagowanie na potencjalne problemy związane z produkcją lub dostawą do Klienta,
- zapobieganie negatywnym skutkom ekologicznym i społecznym,
- Integracja działalności produkcyjnej i aktywności innych działów poprzez wdrożenie w przedsiębiorstwie wymaganych technik zarządzania,
- Kształtowanie długoterminowych relacji partnerskich z dostawcami i kontrahentami na podstawie wzajemnie korzystnej współpracy,
- Doskonalenie jakości produktów, realizacja nowych rodzajów produktów, które są zgodne z najlepszymi światowymi standardami,
- Zgodność procesów produkcyjnych oraz ciągły rozwój wyposażenia technologicznego i technologii,
- Zapobieganie nieprzestrzegania i naruszenia przepisów;
- Zgodność opracowywanych rozwiązań technicznych z wymaganiami i przepisami, dokumentacją techniczną i normatywną oraz wymaganiami Klienta a także przepisami prawnymi.

Piotr Szewczyk

Prezes Zarządu

Stanisławów Pierwszy 02.11.2017